

## บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ สาธารณสุขและสุขภาพ และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 สรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม                               | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม |   |                | ผลการติดตามตรวจสอบ                                   | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข                       |
|---|--|---|----------------|--|--|
|   | จุดเก็บตัวอย่าง                        | พารามิเตอร์                                     | ความถี่        |  |  |
| 1. คุณภาพอากาศ<br>1.1 คุณภาพอากาศ<br>จากแหล่งกำเนิด | - Boiler Stack No.1 (S1)               | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 8.6 mg/m <sup>3</sup><br>- 9.72 ppm<br>- <2.0 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Boiler Stack No.2 (S2)               | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.5 mg/m <sup>3</sup><br>- 9.36 ppm<br>- <2.0 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Boiler Stack No.3 (S3)               | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.8 mg/m <sup>3</sup><br>- 36.6 ppm<br>- <2.0 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Boiler Stack No.4 (S4)               | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - <0.5 mg/m <sup>3</sup><br>- 28.7 ppm<br>- <2.0 ppm | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Heating Furnace Stack<br>(S5)        | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.9 mg/m <sup>3</sup><br>- 5.13 ppm<br>- <2.0 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Dust Collector<br>Furnace Stack (S6) | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 7.8 mg/m <sup>3</sup><br>- 3.00 ppm<br>- <2.0 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   |  |   |                |  |  |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม   | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม                |   |                | ผลการติดตามตรวจสอบ                                    | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข                       |
|---|---|---|----------------|---|--|
|   | จุดเก็บตัวอย่าง                                       | พารามิเตอร์                                     | ความถี่        |   |  |
| 1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)<br>1.1 คุณภาพอากาศ<br>จากแหล่งกำเนิด (ต่อ) | - Dust Collector Diffusion<br>Furnace Stack No.1 (S7) | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 1.7 mg/m <sup>3</sup><br>- 13.2 ppm<br>- <2.0 ppm   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Dust Collector Diffusion<br>Furnace Stack No.2 (S8) | - TSP<br>- NO <sub>x</sub><br>- SO <sub>2</sub> | - ปีละ 2 ครั้ง | - 2.0 mg/m <sup>3</sup><br>- 14.0 ppm<br>- <2.0 ppm   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ |
|   | - Dry Drawing Process<br>Stack No.1 (S9)              | - TSP   | - ปีละ 2 ครั้ง | - 4.9 mg/m <sup>3</sup>                               | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด               |
|   | - Dry Drawing Process<br>Stack No.2 (S10)             | - TSP   | - ปีละ 2 ครั้ง | - 10.0 mg/m <sup>3</sup>                              | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด               |
|   | - Pickling Line Stack No.1<br>(S11)                   | - HCl   | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.01 mg/m <sup>3</sup>                              | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด               |
|   | - Pickling Line Stack No.2<br>(S12)                   | - HCl   | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.06 mg/m <sup>3</sup>                              | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด               |
|   | - Plating Line Stack No.1<br>(S13)                    | - H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>                | - ปีละ 2 ครั้ง | - 0.15 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทั้งหมด        |
|   | - Plating Line Stack No.2<br>(S14)                    | - Cu<br>- Zn                                    | - ปีละ 2 ครั้ง | - <0.04 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.08 mg/m <sup>3</sup> | - สำหรับ Zn ยังไม่มีการกำหนด<br>มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม        |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม                                 | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม   |   |  | ผลการติดตามตรวจสอบ  | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข  |
|---|--|---|--|---|---|
|   | จุดเก็บตัวอย่าง                          | พารามิเตอร์   | ความถี่                                  |   |   |
| 1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)<br>1.2 คุณภาพอากาศ<br>ในบรรยากาศ | - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1)            | - HCl<br>- H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub><br>- Cu<br>- Zn | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง | - <0.05 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.05 ppm<br>- 0.00001-0.0001 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.00007-0.001 mg/m <sup>3</sup> | - ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้<br>เพื่อควบคุม   |
|   | - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2)               | - HCl<br>- H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub><br>- Cu<br>- Zn | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง | - <0.05 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.05 ppm<br>- 0.00002-0.0001 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.00001-0.001 mg/m <sup>3</sup> | - ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้<br>เพื่อควบคุม   |
|   | - วัดพนานิคม (A3)                        | - HCl<br>- H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub><br>- Cu<br>- Zn | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง | - <0.05 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.05 ppm<br>- 0.00001-0.0002 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.00002-0.002 mg/m <sup>3</sup> | - ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้<br>เพื่อควบคุม   |
| 2. ระดับเสียง   | - บริเวณริมรั้วโครงการ<br>ทางทิศตะวันออก | - Leq 24 hrs.<br>- Lmax<br>- L90                          | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง | - 59.8-61.4 dB(A)<br>- 80.5-97.1 dB(A)<br>- 51.5-55.2 dB(A)   | - ผลการตรวจวัดระดับเสียง<br>Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่า<br>อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด<br>- ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ<br>กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  |   |                   | ผลการติดตามตรวจสอบ   | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข  |
|-----------------------|---|---|-------------------|--|---|
|                       | จุดเก็บตัวอย่าง                         | พารามิเตอร์   | ความถี่           |  |   |
| 3. คุณภาพน้ำทิ้ง      | - บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง<br>(Holding Tank) | - pH<br>- Temperature<br>- TDS<br>- BOD<br>- COD<br>- SS<br>- Oil&Grease<br>- Cu<br>- Zn<br>- Cl<br>- TKN<br>- Fe<br>- Pb | - เดือนละ 1 ครั้ง | - 7.6-7.8<br>- 28.6-36.2 °C<br>- 2,250-2,880 mg/L<br>- <2 mg/L<br>- <25 mg/L<br>- <5-7 mg/L<br>- <3 mg/L<br>- 0.007-0.05 mg/L<br>- 0.26-3.75 mg/L<br>- 479-748 mg/L<br>- <1.0-1.5 mg/L<br>- 0.07-0.18 mg/L<br>- N.D. | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์<br>ส่วน Cl ยังไม่มีการกำหนด<br>มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม            | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม                             |   |                | ผลการติดตามตรวจสอบ  | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข         |
|----------------------------------|--|---|----------------|---|--|
|                                  | จุดเก็บตัวอย่าง  | พารามิเตอร์   | ความถี่        |   |  |
| 4. การจัดการของเสีย              | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด<br>ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ<br>โครงการและสัดส่วนปริมาณ<br>ของเสียที่นำไป Recycle หรือ<br>ส่งกำจัด | - ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการมีการจัดแยกประเภทกาก<br>ของเสียออกเป็น ประเภทขยะไม่<br>อันตราย (Non Hazardous Waste)<br>ขยะอันตราย (Hazardous Waste)<br>และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดย<br>หน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึก<br>รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มี<br>การกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็น<br>ประจำทุกเดือน | -  |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย |  |   |                |   |  |
| 5.1 ความร้อน<br>ในสถานที่ทำงาน   | - บริเวณล้างเส้นลวด<br>(Pickling Line)                             | - WBGT  | - ทุก 6 เดือน  | - 28.7 °C   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|                                  | - บริเวณเตาอบลวด<br>(Heating Furnace Line)                         | - WBGT  | - ทุก 6 เดือน  | - 31.9 °C   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|                                  | - บริเวณเตาอบลวด<br>หลังการชุบ (Heating<br>Diffusion Furnace Line) | WBGT  | - ทุก 6 เดือน  | - 30.8 °C   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม         |  |               | ผลการติดตามตรวจสอบ   | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข         |
|--|--|--|---------------|--|--|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง                                | พารามิเตอร์  | ความถี่       |  |  |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ)<br>5.2 คุณภาพอากาศ<br>ในสถานประกอบการ | - บริเวณดึงลวดแบบแห้ง<br>(Dry Drawing Line)    | - Total Dust<br>- Respirable Dust                              | - ทุก 6 เดือน | - 1.01 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.17 mg/m <sup>3</sup>   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  | - บริเวณเตาอบหลังการชุบ<br>(Diffusion Furnace) | - Total Dust<br>- Respirable Dust                              | - ทุก 6 เดือน | - <0.15 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.15 mg/m <sup>3</sup>   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  | - บริเวณเตาอบลวด<br>(Heating Furnace)          | - Total Dust<br>- Respirable Dust                              | - ทุก 6 เดือน | - 0.21 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.15 mg/m <sup>3</sup>  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  | - บริเวณเตาอบ<br>(Diffusion Furnace)           | - Silica   | - ทุก 6 เดือน | - <0.020 mg/m <sup>3</sup>   | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  | - บริเวณล้างเส้นลวด<br>(Pickling Line)         | - Hydrogen chloride  | - ทุก 6 เดือน | - <0.05 ppm  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  | - บริเวณชุบเส้นลวด (Plating<br>Line)           | - Sulfuric acid  | - ทุก 6 เดือน | - <0.05 mg/m <sup>3</sup>  | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด |
|  |  | - Alkaline Dust as NaOH<br>- Nitric acid<br>- Copper<br>- Zinc |               | - <0.05 mg/m <sup>3</sup><br>- <0.05 ppm<br>- 0.14 mg/m <sup>3</sup><br>- 0.40 mg/m <sup>3</sup> |  |



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม        |             |               | ผลการติดตามตรวจสอบ | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข            |
|--|---|-------------|---------------|--------------------|---|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง                               | พารามิเตอร์ | ความถี่       |                    |   |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ)<br>5.3 ระดับเสียง<br>ในสถานที่ทำงาน | - บริเวณล้างลวด<br>(Pickling Line)            | - Leq 8 hr  | - ทุก 6 เดือน | - 83.5 dB(A)       | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด    |
|  | - เครื่องดึงลวดแบบแห้ง<br>(Dry Drawing Line)  | - Leq 8 hr  | - ทุก 6 เดือน | - 83.6 dB(A)       | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด    |
|  | - เครื่องดึงลวดแบบเปียก<br>(Wet Drawing Line) | - Leq 8 hr  | - ทุก 6 เดือน | - 90.8 dB(A)       | - ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ใน<br>เกณฑ์มาตรฐานกำหนด |
|  | - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด<br>(Stranding Line)  | - Leq 8 hr  | - ทุก 6 เดือน | - 87.8 dB(A)       | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด    |
|  | - บริเวณชุบเส้นลวด<br>(Plating Line)          | - Leq 8 hr  | - ทุก 6 เดือน | - 86.8 dB(A)       | - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์<br>มาตรฐานกำหนด    |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม   |   |                | ผลการติดตามตรวจสอบ   | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข |
|--|--|---|----------------|--|--|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง  | พารามิเตอร์   | ความถี่        |  |  |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ)<br>5.4 การตรวจสอบสุขภาพ<br>ของพนักงาน | - พนักงานทุกคน   | - สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)<br>- เอกซเรย์ทรวงอก (CXR)<br>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)<br>- ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)<br>- การทำงานของตับ (SGOT/SGPT)<br>- ระดับไขมันในเลือด<br>(Cholesterol/Triglyceride)<br>- ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)<br>- สมรรถภาพการได้ยิน<br>(Audiogram Screening)<br>- ทดสอบการมองเห็น (Vision Test<br>and Color Blindness)<br>- ความดันโลหิต (Blood Pressure)<br>- ดัชนีมวลกาย (BMI) | - ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ<br>สุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่ง<br>โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ<br>พนักงาน เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน<br>พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาลพญาไท<br>บางพระ จังหวัดชลบุรี รายละเอียดผล<br>การตรวจสุขภาพแสดงดังภาคผนวก<br>ข-26 | -                                      |
|  | - พนักงานที่มีอายุ 40 ปีขึ้นไป<br>และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น<br>บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น | - คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)   |                |  |  |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม   |   |  | ผลการติดตามตรวจสอบ  | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข |
|--|--|---|--|---|--|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง  | พารามิเตอร์   | ความถี่  |   |  |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ)<br>5.4 การตรวจสอบสุขภาพ<br>ของพนักงาน (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)</li> <li>- พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี</li> <li>- พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- สมรรถภาพปอด (PFT)</li> <li>- ทองแดงในเลือด (Copper in Blood)</li> <li>- สังกะสีในเลือด (Zinc in Blood)</li> <li>- สายตาอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)</li> </ul> |  |   |  |
| 5.5 บันทึกสถิติการเกิด<br>อุบัติเหตุ   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 1 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข-27</li> </ul> | -                                      |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม                             |  |                | ผลการติดตามตรวจสอบ  | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข |
|--|--|--|----------------|---|--|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง  | พารามิเตอร์  | ความถี่        |   |  |
| 5. อาชีวอนามัยและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ)<br>5.6 สถิติภาวะการ<br>เจ็บป่วยและการ<br>ตรวจสุขภาพ | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย<br>และการตรวจสุขภาพประจำปี                | - ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการมีการรวบรวมสถิติภาวะการ<br>เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพ<br>ประจำปี พ.ศ. 2566 รายละเอียด<br>แสดงดังภาคผนวก ข-26  | -                                      |
| 5.7 การฝึกซ้อมซ้อม<br>แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน<br>ฉุกเฉิน                                      | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับ<br>เหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ          | - ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผัง<br>ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่<br>โครงการ เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน<br>พ.ศ. 2566 รายละเอียดแสดงดัง<br>ภาคผนวก ข-33   | -                                      |
| 5.8 ตรวจสอบสภาพของ<br>อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย   | - จุดที่มีการติดตั้งระบบ<br>ป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่<br>โครงการ | - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์<br>ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพ<br>พร้อมใช้งาน | - ทุก 6 เดือน  | - โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพ<br>ของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ใน<br>สภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ในจุด<br>ที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย<br>ทุกจุด โดยทำการตรวจวัดเป็นประจำ<br>ทุกเดือน รายละเอียดดังเอกสาร<br>ภาคผนวก ข-35 | -                                      |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม  | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  |   |                | ผลการติดตามตรวจสอบ  | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข |
|--|---|---|----------------|---|--|
|  | จุดเก็บตัวอย่าง   | พารามิเตอร์   | ความถี่        |   |  |
| <b>6. สังคม-เศรษฐกิจ</b><br><b>6.1 การสำรวจสภาพ</b><br><b>เศรษฐกิจ สังคม และ</b><br><b>ความคิดเห็นของ</b><br><b>ครัวเรือนประชาชน</b> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่<br>โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร<br>และชุมชนในพื้นที่ทำการ<br>ตรวจวัดผลกระทบ<br>สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่ม<br>ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลัก<br>วิชาการและสถิติ พร้อมทั้ง<br>แสดงแผนที่การกระจายตัว<br>ในการเก็บข้อมูล | - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม<br>และความคิดเห็นของครัวเรือน<br>ประชาชน ตลอดจนภาวการณ์<br>เปลี่ยนแปลงในชุมชน พร้อมทั้ง<br>ความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำ<br>ท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทน<br>หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถาน<br>ประกอบการในระยะใกล้กับ<br>โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการดำเนินการสำรวจสภาพ<br>เศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น<br>ตัวแทนครัวเรือน รวมทั้ง ผู้นำชุมชน<br>ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงาน<br>ราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่<br>เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่<br>คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการ<br>ดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5<br>กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ระหว่าง<br>วันที่ 5-11 ตุลาคม พ.ศ. 2566 | -                                      |

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5)  
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

| คุณภาพ<br>สิ่งแวดล้อม     | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม |  |                | ผลการติดตามตรวจสอบ   | ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/<br>อุปสรรค/การแก้ไข |
|---------------------------|--|--|----------------|--|--|
|                           | จุดเก็บตัวอย่าง                        | พารามิเตอร์  | ความถี่        |  |  |
| 6.2 การรับเรื่องร้องเรียน | - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา<br>5 กิโลเมตร    | - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไข<br>ปัญหา พร้อมการติดตามผลการ<br>แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจาก<br>ชุมชนและภายในโครงการ<br>รวมทั้งแนวทางการป้องกันการ<br>เกิดซ้ำ | - ปีละ 1 ครั้ง | - การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่<br>โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการ<br>ประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟัง<br>ความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน<br>หากพบเรื่องร้องเรียนจากการ<br>ดำเนินการ โครงการจะให้ความ<br>ช่วยเหลือและแก้ไข และจากการ<br>ดำเนินโครงการ ในระหว่างเดือน<br>กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566<br>ไม่พบปัญหาร้องเรียน | -                                      |